

Dbłość o baterie ⁽¹⁾

usługi w ramach umów serwisowych

Obsługa



COLW 187 A

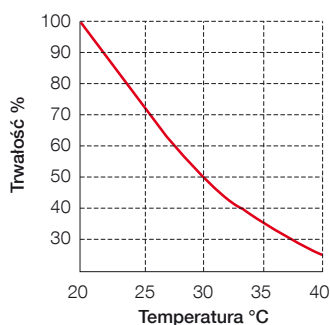
Baterie to kluczowy element systemów UPS. Ich wydajność i dostępność odgrywają istotną rolę w zapobieganiu przestojom odbiorów, ale jednocześnie baterie są najbardziej wrażliwym i narażonym na awarie elementem tych systemów.

Usterki baterii są powodowane przede wszystkim przez przedwczesne „zużycie” kilku bloków baterii. Uszkodzony blok baterii, jeśli nie zostanie wystarczająco szybko wykryty i wymieniony, może przyspieszyć zużywanie się całego ciągu baterii, narażając integralność systemu.

Możliwość precyzyjnego wykrycia awarii konkretnego bloku akumulatora zależy od szeregu pomiarów, testów i analiz, które są przeprowadzane w odniesieniu do każdego z pojedynczych bloków.

Główne czynniki powodujące przedwczesne zużycie bloków baterii:

- Wysokie temperatury
- Duża częstotliwość cykli
- Zbyt mocne rozładowanie
- Ładowanie wysokim napięciem
- Brak regularnej konserwacji



Źródło: Eurobat

Najważniejsze elementy

- > Test impedancji, obrazowanie termiczne, temperatura, pomiar napięcia blok po bloku
- > Wykrywanie wadliwych/słabych bloków
- > Pomiar czasu przywrócenia (opcja)

Korzyści

- > Informacje na temat kondycji baterii
- > Oszacowanie optymalnego terminu, po którym należy dokonać wymiany zestawu bateryjnego
- > Optymalizacja długości czasu eksploatacji

STDW 288 A GB

(1) Tylko dla zasilaczy UPS.

Battery Care to nowy zestaw pakietów serwisowych uzupełniający standardową usługę kontroli stanu baterii (na poziomie łańcucha) podczas wizyty w ramach konserwacji profilaktycznej zasilacza UPS.

Pakiety zagwarantują integralność i ciągłość działania firmy, zapewniając najwyższy poziom kontroli bloków akumulatorów.

Charakterystyka:

Oferta Battery Care obejmuje 3 pakiety: IMP (od: impedancja), TEMP (od: temperatura) i PRIME (pełen pakiet).

| DZIAŁANIA | GDZIE | KONTROLA STANU BATERII | BATTERY CARE | | |
|---|------------|------------------------|--------------|------|-------|
| | | | IMP | TEMP | PRIME |
| Wzrokowa kontrola pod kątem wycieków i korozji | łańcuch | • | • | • | • |
| Czyszczenie | łańcuch | • | • | • | • |
| Częściowe rozładowanie z pomiarem wartości napięcia i prądu — V i I | łańcuch | • | • | • | • |
| Kontrola temperatury otoczenia | łańcuch | • | • | • | • |
| Kontrola napięcia konserwującego i maksymalnego prądu* | łańcuch | • | • | • | • |
| Pomiar impedancji | każdy blok | | • | • | • |
| Pomiary temperatury | każdy blok | | | • | • |
| Pomiar napięcia* | każdy blok | | | • | • |
| Obrazowanie termiczne | każdy blok | | | | • |
| Ustawienie wartości momentu dokręcania | każdy blok | | | | • |
| Pomiar czasu podtrzymania** | łańcuch | | ○ | ○ | ○ |

•: w pakiecie.

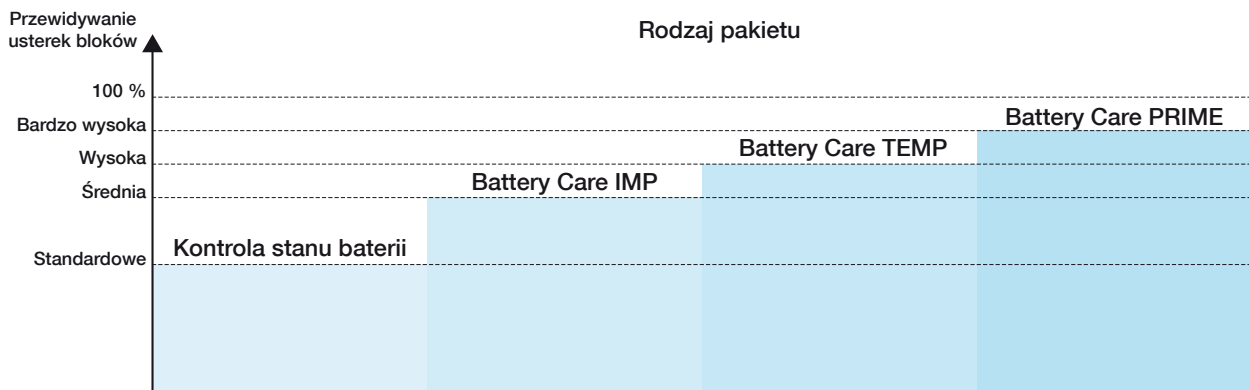
○: opcjonalnie.

•: podczas ładowania baterii. **: poprzez przeprowadzenie kontroli napięcia końca rozładowania.

W zależności od wybranego pakietu (IMP, TEMP, PRIME) każdy z bloków tworzących łańcuchy akumulatorów jest poddawany szeregowi dokładnych pomiarów, testów i analiz przeprowadzanych przez przeszkolonych inżynierów firmy Socomec.

Szczegółowy raport będzie zawierał informacje na temat następujących kwestii:

- stan każdego łańcucha/bloku baterijnego
- wadliwe bloki, które należy wymienić
- rzeczywisty czas podtrzymywania systemu baterii (opcja)



Czy znasz rzeczywisty czas podtrzymania Twojego systemu?

- > W przypadku różnych czynników zewnętrznych rzeczywisty czas podtrzymania może być o wiele krótszy niż deklarowany przez producenta baterii.
- > Dzięki określonej liczbie pomiarów i analiz firma Socomec jest w stanie podać dokładny czas podtrzymywania systemu baterii.